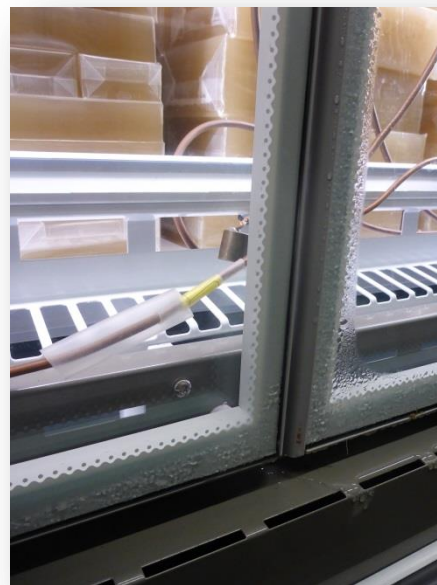


Comunicato stampa

Il Gruppo Tecnea - Cemafruid realizza prove su banchi frigoriferi di vendita con gruppo esterno

Il gruppo Tecnea - Cemafruid incrementa la tipologia di prove realizzabili nei propri laboratori su banchi e vetrine frigorifere. Da oggi è infatti possibile effettuare prove su impianti con gruppo esterno.

Le prime prove climatiche, realizzate su banchi frigoriferi di vendita, vetrine verticali e isole refrigerate per lo stoccaggio di merce deperibile con gruppi esterni, sono state realizzate nella cella climatica dei laboratori André GAC del gruppo Tecnea - Cemafruid di Fresnes (Parigi). Questa prima serie di prove, effettuate per un'impresa della grande distribuzione, permette di conoscere con precisione e di confrontare tra loro le varie prestazioni frigorifere e energetiche del parco di banchi frigoriferi di vendita dell'azienda cliente.



Laboratori di prova per ogni tipologia di impianto

Queste prove sono realizzate secondo la norma NF EN ISO 23953 per i banchi frigoriferi di vendita a gruppo esterno che utilizzano fluidi frigoriferi di tipo HFC, refrigeranti destinati a scomparire a causa del loro impatto sul riscaldamento climatico (Regolamento europeo F-Gas e Accordi di Kigali 2016). Perciò, il team del gruppo Tecnea - Cemafruid sta sviluppando un nuovo sistema di prova per i banchi e le vetrine refrigerato funzionanti a CO₂, fluido naturale.

Il gruppo Tecnea - Cemafruid è uno dei pochi laboratori indipendenti in grado di proporre agli utilizzatori e ai costruttori di questa tipologia di impianti una gamma completa di prove per ogni tipologia di impianto: banchi frigoriferi di vendita a gruppo incorporato o esterno, funzionanti con HFC o fluidi

Comunicato stampa

naturali, ma anche vetrine e armadi refrigerati, distributori di bevande, frigoriferi e congelatori professionali o domestici, ...

I laboratori del gruppo Tecnea – Cemafruid permettono di realizzare tali prove rispettando i requisiti regolamentari imposti dalle varie norme e protocolli:

- norma NF EN ISO 23953 per i banchi frigoriferi di vendita;
- norma NF EN 16825 per gli armadi frigoriferi ad uso professionale;
- norma NF EN 62552 per gli apparecchi di refrigerazione domestici;
- disciplinari per l'ottenimento del marchio Certicold HACCP, marchio di qualità europeo che garantisce le prestazioni e l'efficienza dei banchi frigoriferi di vendita;
- protocolli PQS dell'OMS per la catena del freddo dei prodotti farmaceutici e i vaccini;
- protocolli e disciplinari privati elaborati con i costruttori e gli utilizzatori degli impianti.



Laboratori all'avanguardia della tecnologia

Le due celle di prova del gruppo Tecnea – Cemafruid, inaugurate il 30 giugno 2016, permettono di confrontare, verificare e qualificare uno o più impianti contemporaneamente, su una scala da 0°C a +50°C e un'igrometria da 40 a 80%Hr (a velocità d'aria molto bassa).

I tunnel del gruppo Tecnea – Cemafruid di Fresnes (Parigi) funzionano grazie a innovative tecnologie di produzione del freddo, rispettose dell'ambiente. Si utilizzano infatti gruppi frigoriferi che impiegano fluidi naturali: ammoniaca (NH₃) per il freddo positivo (fino a +55°C) e diossido di carbonio (CO₂) per il freddo negativo (fino a -40°C).

Per maggiori informazioni: info@tecnea-italia.it

Comunicato stampa

Maggiori informazioni sul gruppo Cemafruid-Tecnea:

Una visione comune, obiettivi e valori

Il freddo è la garanzia della qualità e della sicurezza per l'alimentazione, la sanità e il benessere dei popoli nel rispetto dell'ambiente. Ogni anno, nel mondo, si perde il 40% dei prodotti dell'agricoltura e si deteriora il 50% dei vaccini. È perciò necessario controllare la catena del freddo e della refrigerazione per poter nutrire e curare 9 miliardi di uomini nel 2050.

Il gruppo Tecnea – Cemafruid è l'esperto indipendente del freddo. Esso fornisce ai professionisti e alle industrie una consulenza tecnica per la scelta, la gestione e il controllo della catena del freddo e dei sistemi di climatizzazione e refrigerazione. L'obiettivo del gruppo Tecnea – Cemafruid è valutare, qualificare e certificare l'attrezzatura e le soluzioni tecniche, formare le persone e garantire la conformità regolamentare. I tecnici e gli esperti del gruppo contribuiscono al miglioramento delle performance economiche e ambientali delle imprese, riducendo i rischi legati alle loro attività. I dipendenti del gruppo Tecnea – Cemafruid condividono le proprie capacità, l'esperienza e la competenza, insieme ai valori di imparzialità e di indipendenza, per rispondere con reattività ai bisogni dei clienti e fornire loro servizi di qualità in uno spirito di squadra e di impresa.

Cemafruid – Tecnea, un nuovo successo

Forte di più di 60 anni di esperienza, il gruppo Tecnea – Cemafruid è il risultato delle attività di prova e consulenza tecnica sviluppate dallo Stato Francese a partire dagli anni 50, diventando un'impresa indipendente nel 2010. Tecnea ha quadruplicato il proprio fatturato in 8 anni e ha creato 40 posti di lavoro.

Una PMI che investe e si sviluppa a livello internazionale

Forte del proprio sviluppo in Francia e puntando a diventare uno dei principali attori europei e internazionali nel campo della refrigerazione e del condizionamento, il gruppo Cemafruid-Tecnea ha creato la sua prima filiale in Italia nel 2013.

Al di fuori dell'Europa, Cemafruid-Tecnea supporta nell'«export» i suoi clienti industriali francesi, tramite un consorzio di PMI (ad esempio, in India nel quadro della cooperazione agricola Franco-Indiana).

Una forte competenza tecnica, riconosciuta a livello internazionale

La competenza tecnica del Cemafruid è internazionalmente riconosciuta, in particolare nel settore della catena del freddo. Gli esperti del Cemafruid fanno parte delle più importanti organizzazioni tecniche e scientifiche francesi, europee e internazionali: Istituto Internazionale del Freddo (IIF), Associazione Francese del Freddo (AFF), Comitato Trasporto delle Nazioni Unite (CEE-ONU-WP11), comitato di normalizzazione europeo (CEN) e francese (AFNOR).

Per maggiori informazioni, non esitate a contattare Francis Lanaud, responsabile dello sviluppo italiano del Gruppo Tecnea-Cemafruid - +39 329 100 4693 – francis.lanaud@cemafruid.fr oppure Matteo Gatti, ingegnere certificazione presso Tecnea Italia – matteo.gatti@cemafruid.fr